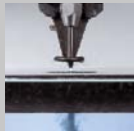


Bystronic



Yleistä tuotteista

Kaikkia tämän esitteen tuotteita ei ole saatavilla kaikissa maissa.

03 Bystronic yrityksenä

Laserleikkaus

- 04 BySprint Fiber
- 05 ByVention
- 06 BySpeed Pro
- 07 Byspeed
- 08 Bystar
- 09 Bystar L
- 10 BySprint Pro
- 11 BySprint
- 12 Bystronic-laserlähteet

Automaatio

- 14 ByTrans/ByTrans Extended
- 15 BySort
- 16 BytransCross/BytransLine
- 17 BycellCross

Vesileikkaus

- 18 ByJet Classic
- 19 ByJet Classic L
- 20 ByJet Pro
- 21 ByJet Pro L

22 ByPump

- 23 Lisävarusteet vesileikkaukseen

Särmäys

- 24 Hämmerle 3P
- 25 Xpert
- 26 Lisävarusteet särmäykseen
- 28 Xpert Mammut
- 29 Xact

Ohjelmisto ja ohjaus

- 30 Bysoft, Bybendpart
- 31 Plant Manager Cutting (PMC), ByVision

Palvelut

- 32 ByFinances, ByAcademy
- 33 ByServices
- 34 Lähellä Sinua, kaikkialla maailmassa



Bystronic on maailmanlaajuisesti toimiva yritys, joka tarjoaa laadukkaita ratkaisuja peltien ja muiden levyateriaalien taloudelliseen työstöön. Asiakkaamme hyötyvät laser- ja vesileikkauksessa sekä särmäyksessä käytettävistä, tarkoituksenmukaisista järjestelmistä ja palveluista. Sveitsiläinen yritys, jonka kotipaikka on Bernin kantonissa Niederönzissä, työllistää noin 1400 henkilöä kaikkialla maailmassa.

Bystronicin omistaa sveitsiläinen Conzzeta-teollisuusholdingyritys, jonka toimialoja ovat koneen- ja laitteistorakennus, automaatiojärjestelmät, vaahtomuovit, urheiluvälineet sekä kiinteistöala.

BySprint Fiber

Nopea, hightech-kuitulaserilla varustettu laserleikkauslaitteisto ohuiden levyjen taloudelliseen työstöön



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Hightech-kuitulaser ja kehittynyt konetekniikka mahdollistavat ennen näkemättömän osien tuoton ohuita levyjä työstettäessä.
- Poikkeuksellinen energiatehokkuus ja yksinkertainen säteen kulku takaavat alhaiset käyttö- ja huoltokustannukset.
- Joustavuutta ohutlevyissä; myös alumiinin, messingin ja kuparin työstö on mahdollista.
- Optimaalinen käytettävyys ja erinomainen turvallisuus yhdistettyinä upeaan muotoiluun.
- Tilantarve äärimmäisen vähäinen.

BySprint Fiber 3015

Laserlähteet (teho)	2000 W
Leikkausalue	3048 x 1524 mm
Suurin akselin kiihtyvyys	12 m/s ²
Paikoitusnopeus	100 m/min
Paikoitusnopeus simultaanisesti	140 m/min

ByVention

Pienin laserleikkuslaitteisto vakiolevyformaateille



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Helppokäyttöinen.
- Pienin laserleikkuslaitteisto vakiolevyformaateille.
- Innovatiivinen ja älykäs materiaalivirtakonsepti.
- Leikatut osat ovat käytettävissä jo leikkausprosessin aikana.
- Yksinkertainen ja nopea huolto mahdollistaa ympärivuorokautisen käytön ja minimaaliset seisonta-ajat.

	ByVention 3015	ByVention 3015
Laserlähteet (teho)	2200 W	4400 W
Leikkusalue	1562 x 772 mm	1562 x 772 mm
Suurin levyn nimelliskoko	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm
Tilantarve	6000 x 6000 mm	6400 x 6000 mm
Suurimmat levyn paksuudet		
Teräs	8 mm	8 mm
Ruostumaton teräs	6 mm	8 mm
Alumiini	4 mm	8 mm
Paikoitusnopeus	100 m/min	100 m/min
Paikoitusnopeus simultaanisesti	140 m/min	140 m/min

BySpeed Pro

Dynaaminen voimapaketti luotettavaan ajoon ja suureen tuottoon



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Uusin leikkausteknologia, erinomainen nopeus, erittäin lyhyet leikkausten väliset ajat ja oivallinen prosessiturvallisuus mahdollistavat ainutlaatuisen tuottavuuden.
- Optimaalisesti toisiinsa sovitetut ja käytännössä testatut osajärjestelmät takaavat erinomaisen luotettavuuden.
- Magneettilaakeroitu turbiini ja huoltovapaa suurjänniteyksikkö pitävät käyttökustannukset alhaalla.
- Pitkälle viety automaatio ja helppo käytettävyys miehittämättömään ajoon.

BySpeed Pro 3015

Laserlähteet (teho)	4400 W, 6000 W
Leikkausalue	3048 x 1524 mm
Suurin akselin kiihtyvyys	30 m/s ²
Paikoitusnopeus	120 m/min
Paikoitusnopeus simultaanisesti	169 m/min

Byspeed

Erittäin dynaaminen laserleikkausjärjestelmä



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Ainutlaatuinen kiihtyvyys ja uusin leikkausteknologia takaavat erittäin lyhyet läpimenoajat ja siten erinomaisen tuottavuuden.
- Automaattiset levynpitimet pitävät levyn paikallaan suurnopeusleikkauksen aikana.
- Byspeed on suunniteltu kompaktiksi ja tilaa säästäväksi, sen työskentelyalueelle pääsee vaivattomasti ja vaihtopöytää on helppo käyttää.
- Täysin suljettu rakenne takaa vähäiset melu- ja savupäästöt.

Byspeed 4020

Laserlähteet (teho)	4400 W, 5200 W
Leikkausalue	4064 x 2032 mm
Suurin akselin kiihtyvyys	30 m/s ²
Paikoitusnopeus	120 m/min
Paikoitusnopeus simultaanisesti	169 m/min

Bystar

Tehokas yleiskone



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Suuri laserteho paksujen levyjen taloudelliseen työstöön.
- Lisävarusteena pyöritys akseli putkien ja profiilien työstöön, nopea vaihto levystä putkelle ja päinvastoin.
- Optimaalinen pääsy työalueelle takaa vaivattoman työskentelyn.

	Bystar 3015	Bystar 4020	Bystar 4025
Laserlähteet (teho)	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W
Leikkausalue	3048 x 1524 mm	4064 x 2032 mm	4064 x 2540 mm
Suurin akselin kiihtyvyys	4,5 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Paikoitusnopeus	80 m/min	60 m/min	60 m/min
Paikoitusnopeus simultaanisesti	113 m/min	85 m/min	85 m/min
Pyöritys akselin halkaisija	15–315 mm	15–315 mm	15–315 mm

Bystar L

Leikkausjärjestelmä suurille levyille, putkille ja profiileille



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Päästään työstämään suuria kappaleita johon kilpailijoilla ei ole tarjota vakioratkaisua.
- Suurten formaattien helppo ja taloudellinen työstö. Pitkien osien työstöstä tulee helpompaa, tehokkaampaa ja edullisempaa.
- Jo perusmallissa erittäin laaja autonomia, jopa 30 m² kokoisia levyformaatteja voidaan työstää käyttäjän koskematta.

	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
Laserlähteet (teho)	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W
Leikkausalue	6500 x 2540 mm	8000 x 2540 mm	12 000 x 2540 mm
Suurin akselin kiihtyvyys	3 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Paikoitusnopeus	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Paikoitusnopeus simultaanisesti	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Pyöritysakselin halkaisija	15–315 mm	15–315 mm	15–315 mm

BySprint Pro

Ainutlaatuinen suurnopeus-laserleikkauslaitteisto takaa erinomaisen tehokkuuden ja taloudellisuuden



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Yhdistämällä suurnopeusleikkaus ja erinomainen konedynamiikka pystytään tarjoamaan erittäin lyhyet osa-ajat.
- Merkittävästi lyhyemmät leikkauajat ohutlevysovelluksiin optimoidun 3,75-tuumaisen leikkauuspään avulla.
- Sähköä säästävä ja huoltovapaa suurjänniteyksikkö ja magneettilaakeroitu turbiini minimoivat käyttökustannukset.
- Uusin Bystronic-teknologia takaa luotettavan leikkausprosessin.

BySprint Pro 3015

Laserlähteet (teho)	4400 W
Leikkausalue	3048 x 1524 mm
Suurin akselin kiihtyvyys	12 m/s ²
Paikoitusnopeus	100 m/min
Paikoitusnopeus simultaanisesti	140 m/min

BySprint

Joustava laserleikkausjärjestelmä tehokkaaseen laserleikkaukseen



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Taloudellisinta ajoa alle 6 mm ainevahvuuksilla.
- Dynaamiset ajurit takaavat tehokkaan ajon ja alhaiset kappalekustannukset.
- Jäykkä runkorakenne takaa kappaletarkkuuden.
- Laserlähteen korkea hyötysuhde pitää energiankulutuksen pienenä.

BySprint 3015

Laserlähteet (teho)	2200 W, 3300 W
Leikkausalue	3048 x 1524 mm
Suurin akselin kiihtyvyys	12 m/s ²
Paikoitusnopeus	100 m/min
Paikoitusnopeus simultaanisesti	140 m/min

Bystronic-laserlähteet

Oikea valinta jokaiseen sovellukseen



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Tarjolla laaja valikoima lasertehoja 2200–6000 wattia.
- Erinomainen parametrivakaus ja tehonvalvonta sekä huippumoderni leikkausteknologia takaavat nopeuden ja täsmällisyyden.
- Energiatehokkuuden varmistaa Power Saving Mode, joka vähentää sähkötehonottoa valmiustilassa jopa 70 prosenttia.
- Optimaalinen ja vakaa lasersäteen laatu ja erinomaiset leikkaustulokset.
- Pienet käyttökustannukset korkean hyötysuhteen, huoltovapaan suurjänniteyksikön ja magneettilaakeroidun turbiinin ansiosta.
- Merkittävästi pienempi virrankulutus energiaa säästävän suurjänniteyksikön ansiosta.

Bystronic-laserlähteet

Yleistä



	ByLaser 3300	ByLaser 4400	ByLaser 6000	Bylaser 2200	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC
ByVention 3015	-	x	-	x	-	-
BySpeed Pro 3015	-	x	x	-	-	-
Byspeed 4020	-	-	-	-	x	x
Bystar 3015, 4020, 4025	-	-	x	-	x	x
Bystar L 4025	-	-	x	-	x	x
BySprint Pro 3015	-	x	-	-	-	-
BySprint 3015	x	-	-	x	-	-

ByTrans/ByTrans Extended

Älykäs ratkaisu laserleikkauslaitteistojen lastaukseen ja purkuun



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Lastaa ja purkaa laserleikkauslaitteiston vain 60 sekunnissa.
- Helppokäyttöinen ja täysin automaattinen.
- Koneen hyödyntäminen kasvaa huomattavasti vain hieman suuremmalla investoinnilla.
- Rajoittamaton lataus- ja tyhjennysteho kaikilla levynpaksuuksilla.
- ByTrans Extended tarjoaa kaksinkertaisen kapasiteetin ja kolminkertaisen joustavuuden.

	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended
Vakiolevyformaatit	3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm, 2000 x 1000 mm	3000 x 1500 mm joustava pienemmille formaateille
Peltilevyn paksuus	Lastaus ja purku 0,8–25 mm	Lastaus ja purku 0,8–25 mm
Kasettien lukumäärä	1	2
Raaka-aine, pinon korkeus	maks. 100 mm	maks. 100 mm
Raaka-aine, pinon paino	maks. 3000 kg	maks. 3000 kg
Leikatut levyt, pinon korkeus (sis. kuormalavan)	maks. 350 mm	maks. 350 mm
Suurten osien purku toiselle kasetille	ei	kyllä
Suojalevyjen lisääminen väliin	ei	kyllä

BySort

Automaatoratkaisu osien huolelliseen lajitteluun ja pinoamiseen



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Imukuppitarttuja poimii kappaleet raapimatta kappaleen pintaa.
- Kone työskentelee itsenäisemmin ja taloudellisemmin, koska osia ei enää tarvitse poistaa, lajitella eikä pinota käsin.
- Lyhyemmät läpimenoajat.
- Siirtyminen seuraaviin prosesseihin yksinkertaistuu.
- Asteittainen laajentaminen täysautomaattiseen lasersoluun.

BySort 3015

Minimikoko	150 × 150 mm
Maksimikoko	1800 × 1200 mm
Suosittelava peltilevyn paksuus (lajittelu)	1,5–10 mm
Poimittavan kappaleen maksimipaino	50 kg
Pinon maksimikorkeus	250 mm
Osakasetin poisto	trukilla tai teollisuusnosturilla

BytransCross/BytransLine

Joustava ratkaisu laserleikkauslaitteistojen lastaukseen ja purkuun



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Erittäin joustava materiaalivirran ja layoutin suhteen.
- Helppo yhdistää jopa kaksi laserleikkauslaitteistoa.
- Kompakti ja tukeva rakenne.
- Liitäntä erilaisiin varastointijärjestelmiin.

BytransCross/BytransLine 3015, 4020

Vakiolevyformaatit	4000 x 2000 mm, 3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm, 2000 x 1000 mm
Peltilevyn paksuus	lataus 1–25 mm, tyhjennys 1–12 mm
Raaka-aine, pinon korkeus	maks. 200 mm
Raaka-aine, pinon paino	maks. 7000 kg
Leikatut levyt, pinon korkeus (sis. kuormalavan)	maks. 200 mm
Syklin kesto (ilman koneen pöydän vaihtoa)	n. 180 s

BycellCross

Kompakti lasertyöstösolu mahdollistaa koneen erinomaisen käyttöasteen



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Täysautomatoitu ja kompakti työstösolu mahdollistaa laserleikkauslaitteiston maksimaalisen käytettävyyden.
- Voidaan yhdistää jopa kaksi laserleikkuslaitteistoa.
- Raaka-aineen ja leikattujen peltilevyjen joustava varastointi; soveltuu usein tapahtuvaan materiaalin vaihtoon.
- Lisävarastointiasema levypakettien sisääntuontia ja lähetyspöytä leikattujen peltilevyjen suoraa poistoa ja jatkokäyttöä varten.
- Moduulielementit tarjoavat mahdollisuuden joustavaan sijoitteluun.

	BycellCross 3015	BycellCross 4020
Vakiolevyformaatit	3000 x 1500 mm, 2500 x 1250 mm 2000 x 1000 mm	4000 x 2000 mm, 3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm, 2000 x 1000 mm
Varastointitornien lukumäärä	2	2
Varastointikasettien lukumäärä	25–63	25–63
Järjestelmän korkeus	4400–8200 mm	4400–8200 mm
Pinon korkeus, raaka-aine	maks. 100 mm	maks. 100 mm
Varastointipaikkakohtainen kapasiteetti (raaka-aine)	3000 kg	5000 kg
Pinon korkeus, leikatut levyt	maks. 70 mm	maks. 70 mm
Varastointipaikkakohtainen kapasiteetti (leikatut levyt)	1500 kg	1500 kg

ByJet Classic

Edullinen ja varmatoiminen vesileikkauslaitteisto



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Erinomainen paikoitus- ja leikkausnopeus.
- Suuttimen automaattinen etäisyydensäätö ja integroitu törmäyssuoja tuovat varmuutta leikkauprosessiin.
- Leikkaukseen etäisyyden automaattisen säädön ansiosta leikkaukseen ei tarvitse säätää manuaalisesti.
- Korkeudentunnistus muotoiltujen osien leikkaukseen.
- Täydellinen prosessinhallinta: painesignaalin jatkuva valvonta ja muut diagnoositoiminnot mahdollistavat parhaat leikkaustulokset ja kaiveruksen leikkauksen aikana.

ByJet Classic 3015

Leikkauspäät	1, 2
Paikoitusnopeus	60 m/min
Paikoitustarkkuus	± 0,08 mm/akseli
Toistotarkkuus	± 0,025 mm/akseli
Leikkausalue	3048 x 1524 mm
Kappaleen maksimipaino neliömetrille	790 kg/m ²
Kappaleen maksimipaksuus	200 mm

ByJet Classic L

Edullinen, luotettava ja täsmällinen vesileikkauslaitteisto erittäin monipuolisiin sovelluskohteisiin



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Suuret ja erikoisformaatit, joiden pituus voi olla jopa kymmenen metriä, pystytään työstämään tehokkaasti ja taloudellisesti.
- Kahden suurformaattisen levyn työstö samanaikaisesti kaksipääkäytössä.
- Leikkausaluejako mahdollistaa yhtäaikaisen leikkauksen, lastauksen ja purun.
- Kustannustehokas työstö riippumatta materiaalista tai sarjakoosta.
- Kohtuullinen investointikustannus takaa lyhyen kuoletusajan pienemmälläkin käyttöasteella.

ByJet Classic L 2030–10030*

Leikkauspäät	1, 2
Paikoitusnopeus	60 m/min
Paikoitustarkkuus	± 0,05 mm/m
Toistotarkkuus	± 0,025 mm/akseli
Leikkausalue	2074 x 3068 mm–10074 x 3068 mm
Kappaleen maksimipaino neliömetrille	790 kg/m ²
Kappaleen maksimipaksuus	200 mm

* ByJet Classic L 2030, 4030, 6030, 8030, 10030

ByJet Pro

Erinomaisen tuottavuuden tarjoava tarkka vesileikkauslaitteisto



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Erinomainen paikoitus- ja leikkausnopeus.
- Leikkauspään etäisyyden automaattisen säädön ansiosta leikkauspäätä ei tarvitse säätää manuaalisesti.
- Vaihtopöytä ja jopa neljän täysautomatoitettua, CNC-ohjattua ja -valvottua leikkauspään käyttö mahdollistaa jopa viisinkertaisen tuottavuuden.
- Ergonominen ja turvallinen käyttökonsepti, johon kuuluu kapselointi ja suojaovi sekä puhdas ja vähämeluinen työympäristö.

ByJet Pro 3015

Leikkauspäät	1, 2, 4
Paikoitusnopeus	60 m/min
Paikoitustarkkuus	± 0,08 mm/akseli
Toistotarkkuus	± 0,025 mm/akseli
Leikkausalue tasotyöstössä	3048 x 1524 mm
Kappaleen maksimipaino neliömetrille	790 kg/m ²
Kappaleen maksimipaksuus	200 mm
Pyörien osien työstön työskentelyalue enintään	∅ = 420 mm, pituus enintään 2950 mm

ByJet Pro L

Tuottava ja tarkka vesileikkausjärjestelmä pienille ja suurille osille



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Leikkausaluejako ja enimmillään neljän leikkauspään käyttö mahdollistavat jopa viisinkertaisen osamäärän työstön samassa ajassa yksipäiseen laitteistoon verrattuna.
- Mahdollistaa edullisen toimeksiantojen käsittelyn asettamatta materiaalivalikoimalle juuri mitään rajoja sarja- ja osakoosta riippumatta.
- Rajatonta leikkausta levyosan pituuden ollessa enimmillään 16 metriä ja pyöreän osan pituuden 7,7 metriä.
- Leikkausaluejako mahdollistaa samanaikaisen leikkauksen, lastauksen ja purun.
- Leikkauspään etäisyyden automaattisen säädön ansiosta leikkauspäitä ei tarvitse säätää manuaalisesti.

ByJet Pro L 2030–16030*

Leikkauspäät	1, 2, 4
Paikoitusnopeus	60 m/min
Paikoitustarkkuus	± 0,05 mm/m
Toistotarkkuus	± 0,025 mm/akseli
Leikkausalue tasotyöstössä	2048 x 3068 mm–16048 x 3068 mm
Kappaleen maksimipaino neliömetrille	790 kg/m ²
Kappaleen maksimipaksuus	200 mm
Pyöreiden osien työstön työskentelyalue enintään	∅ = 500 mm, pituus enintään 7700 mm

* ByJet Pro L 2030, 4030, 6030, 8030, 10030, 12030, 14030, 16030

ByPump

Korkeapaineella täydelliseen osaan



ByPump Active

- Suositeltava työskentelypaine 3600 bar.
- Erittäin laaja valikoima materiaaleja, materiaalien paksuuksia ja sovelluksia on mahdollista työstää taloudellisesti.
- Active Pressure Control -tekniikka mahdollistaa säännellyn lineaarisen painesignaalin ilman tarkastettavaa korkeapainesäiliötä.
- Paineikäsky suoritetaan aina, pienimmästä suurimpaan työskentelypaineeseen, täsmällisesti virtaamasta riippumatta.

ByPump Ultra

- Suositeltava työskentelypaine 5300 bar.
- Käytetään työstettäessä erittäin paksuja materiaaleja, esimerkiksi 150 millimetriä paksuja metalleja.
- ByPump Ultra+ kaksinkertaiselle veden virtaamalle ByPump Ultraan verrattuna.

Lisävarusteet vesileikkaukseen

PrecisionAligner

- Mahdollistaa erittäin taloudellisen monipääleikkaamisen jopa yhdessä ainoassa osassa.
- Osa voidaan leikata nelipäisellä laitteistolla jopa neljä kertaa nopeammin.
- Täysi joustavuus leikkauspäiden käytössä, koska lukumäärä voidaan valita vapaasti ja päiden etäisyys on säädettävissä automaattisesti.

PositionPointer

- Leikkauspään kulloinkin sijainti visualisoidaan materiaaliin täsmällisesti.
- Materiaalin sijainti pystytään määrittämään yksiselitteisesti, ja leikkaussuunnitelma voidaan suunnata automaattisesti materiaalin sijaintiin nähden.
- Tekee helpoksi nollapisteen siirron ja ääriviivojen määrittelyn.
- Parannettu materiaalinkäyttö ja tuottavampi työskentely.

FixMaster

- Parempi tuottavuus ja prosessiturvallisuus, koska osat kiinnitetään leikkausprosessin ajaksi, eivätkä ne siten voi enää siirtyä pois tai luiskahtaa leikkaussuihkuun.
- Enemmän tuottavuutta, koska mikrosiltoja ei enää tarvitse asentaa eikä osia kiinnittää manuaalisesti.
- Integrointi ByVision-suurteho-ohjaukseen tarjoaa paremman käyttöturvallisuuden.

Hämmerle 3P

Teollisuusstandardi taivutus- ja toistotarkkuudessa



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Erinomainen toistotarkkuus, ainutlaatuinen taivutustarkkuus ja maksimaalinen tuotto.
- Yläpalkin hydrauliset tyynyt jakavat särmäysvoiman tasaisesti koko palkin mitalle.
- Nerokas kolmen pisteen työkalujärjestelmä takaa parhaan mahdollisen taivutustuloksen.
- Minimaalinen materiaalin käsittely, tarkempi, nopeampi ja edullisempi valmistus.
- Materiaali-, työkalu- ja oheislaitetietokanta mahdollistaa monimutkaisempien ohjelmien suorittamisen napin painalluksella.

Hämmerle 3P 100, 150, 250

Puristusvoimat	100–250 t
Hydraulisten tyynyjen käsittelykapasiteetti	100 t/m
Särmäyspituudet	2100–4100 mm
Avautuma	780/915 mm
Vakioiskunpituus	265/400 mm
Y-akselin työnopeus	1–10 mm/s
Runkojen väli	särmäyspituus + 100 mm
X-akselin liike	1200 mm

Xpert

Särmäyspuristin, joka tarjoaa erinomaisen toistotarkkuuden napin painalluksella



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Markkinoiden laajin tietokanta.
- Ainutlaatuinen kone, joka ei itse tuota kulmavirheitä. Se tarjoaa markkinoiden parhaan toistotarkkuuden.
- Saatavana kaikilla yleisimmillä työkalujärjestelmillä.
- Särmäysohjelma yhden napin painalluksella.
- Kokonaisvaltainen CAD/CAM-ohjaus: 3D-tiedostosta 3D-osaan on vain kuusi hiiren klikkausta.
- Ensiluokkaiset särmäystulokset pressure reference -tekniikan ansiosta. Koneen yläpalkin ohjaus, lineaarianturit ja hydraulinen bompeeraus toimivat saumattomasti yhteen.

Xpert 60, 100, 150, 200, 250, 320, 400, 500, 650, 800, 1000

Puristusvoimat	60–1000 t
Särmäyspituudet	2050–10200 mm
Avautuma	500/550/650 mm
Vakioiskunpituus	215/265/365 mm
Y-akselin työnopeus	1–20 mm/s
Takavastejärjestelmät	2–6 akselia
X-akselin liike	1050/1100 mm

Lisävarusteet koneisiin Hämmerle 3P ja Xpert

Fast Bend+

- Uusi turvajärjestelmä takaa erinomaisen koneturvallisuuden ja tuottavuuden.
- 20 prosentin ajansäästö, koska pikakäyttönopeudella siirrytään lähes levyn päälle.
- Vakiona Hämmerle 3P-särmäyspuristimissa.

Energy Saver

- Jopa kolmanneksen vähäisempi energiankulutus, koska päämoottori sammuu automaattisesti, kun yläpalkki saavuttaa yläkuolokohdan.
- Vähäisempi konemelu ja vähemmän hukkalämpöä.

Viivakoodinlukija

- Työn vaihdot sujuvat entistäkin nopeammin, sillä särmäysohjelma avautuu automaattisesti koneenohjauksessa heti, kun viivakoodi on luettu.
- Vääriä toimeksiantoja ei enää voida ladata.
- Optimaalinen lisä Bybendpart-särmäysohjelmistoon, jolla viivakoodit laaditaan.

LAMS

- Kulmanmittaus reaaliajassa automaattisella korjauksella.
- Jo ensimmäinen osa on kulmatarkkuudeltaan erinomainen ja soveltuu käytettäväksi.
- Ainutlaatuinen, joustava kulmamittaus eri materiaaleista ja työkaluista riippuen.

Hydraulinen nostin särmäyksen helpottamiseksi

- Helpottaa isojen, painavien ja pitkien kappaleiden särmäystä.
- Erinomaista joustavuutta materiaalin käsittelyyn, etenkin työstettäessä pieniä eräkokoja, joiden materiaalityyppi ja -paksuus vaihtelevat.
- Kalliilta virheosilta vältytään.
- Herkkien materiaalien, kuten jaloteräksen, hellävarainen käsittely.

Robottisovellukset

- Liitäntä eri valmistajien roboteille.
- Maksimaalinen toistotarkkuus särmäyspuristimen ja robotin välillä.
- Katkokseton monivuorokäyttö.
- Avoin kommunikointi.

Tandemkäyttö (vain Xpert)

- Maksimaalinen joustavuus mahdollistaa työstön pienistä ylipitkiin särmäysosiin.
- Maksimaalinen täsmällisyys ja toistotarkkuus yksittäis- ja tandemkäytössä.
- Kaksinkertainen tuotantokapasiteetti molemmissa yksittäislaitteistoissa.
- Molemmat tandemkoneet tarvitsevat yhdessä vähemmän tilaa ja yksinkertaisemman perustan kuin vastaavaa yksittäiskone.

Etädiagnoosi

- Prosessipoikkeamat löytyvät nopeasti ja voidaan korjata ripeästi.
- Erittäin lyhyet reaktioajat häiriön sattuessa.
- Nopeammat ja kohdennetummat huoltotyöt.
- Minimaaliset seisonta-ajat optimoivat koneen tuottavuuden.

Muitakin lisävarusteita on saatavilla.

Xpert Mammut

Särmäyspuristin erittäin suurille levyille



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Ylipitkien levyjen tarkka ja toistettava särmäys.
- Ihanteellinen ratkaisu paksujen teräspeltilevyjen ja suurlujuuksisten materiaalien särmäykseen.
- Työkalun kiinnityskohdat korkeille, ylikorkeille ja (erittäin) painaville särmäystyökaluille.
- Äärimmäisen tukevat levynkannattimet koneen edessä.
- Ensiluokkaiset särmäystulokset pressure reference-tekniikan ansioista. Koneen yläpalkin ohjaus, lineaarianturit ja hydraulinen bompeeraus toimivat saumattomasti yhteen.

Xpert Mammut 1250, 1500, 2000, 2500, 3000

Puristusvoimat	1250–3000 t
Särmäyspituudet	12 300–18 400 mm
Y-akselin työnopeus	1–10 mm/s
Takavastejärjestelmät	2–6 akselia

Xact

CNC-synkronoitu särmäspuristin tehokkaaseen särmäykseen



Hyödyt asiakkaan kannalta

- Laadukas Bystronic-särmäystekniikka tarjoaa tuottavan ja tarkan särmäyksen edulliseen hankintahintaan.
- Käyttäjäturvallinen työkalujärjestelmä takaa helpon käsiteltävyyden.
- Alapalkin hydraulinen bombeeraus takaa vakaana pysyvän särmäyskulman kulloisenkin särmäyspituuden osalta.
- Suorituskykyinen DNC-ohjaus jossa graafinen 2D-näyttö.
- Särmäysprosessien 2D-visualisointi ja -simulointi törmäysvalvonnalla.

Xact 100, 160

Puristusvoimat	100–160 t
Särmäyspituudet	3150–4050 mm
Avautuma	465 mm
Y-akselin työnopeus	1–9,8 mm/s
Takavastejärjestelmät	2 akselia
X-akselin liike	600 mm

Bysoft

Modulaarinen CAD/CAM-ohjelmistoratkaisu kaikille leikkaus- ja särmäysprosesseille

Hyödyt asiakkaan kannalta

- Helppokäyttöinen, looginen ja erittäin suorituskykyinen ohjelmisto.
- Nopea yksittäisten kappaleiden ohjelmointi ja nestaaminen.
- Helpompi ohjelmointi, optimoidut leikkaus- ja särmäysprosessit ja parempi materiaalin hyödyntäminen.
- Erittäin yksinkertainen tietojen käyttöönotto CAD-järjestelmistä.
- Liitäntä ERP/PPS-järjestelmiin.
- Sovitettu optimaalisesti Bystronic-konejärjestelmiin.



Bybendpart

Käytännönläheinen särmäysohjelmien etäohjelmointi

Hyödyt asiakkaan kannalta

- Konekohtainen 3d mallinnus.
- Aihion mittojen laskennassa otetaan mukaan myös särmäystyökalujen vaikutus.
- Epäkorrektit 2D-tiedot voidaan muuttaa valmistukseen sopiviksi 3D-tiedoiksi.
- Osien optimoitu käsittely mahdollistaa nopeamman ja yksinkertaisemmän valmistuksen.
- Etäohjelmointi lisää koneen tehokasta työaikaa.



Plant Manager Cutting (PMC)

Ylivoimaista tehokkuutta toimeksiantojen työstämiseen ja tuotantoon

Hyödyt asiakkaan kannalta

- Automatisoitu toimeksiantojen ja CAD-tietojen käsittely sekä tuotantotietojen saanti.
- Tehokas ja selkeä toimeksiantojen työstö, taatut toimitusajat ja tietotaidosta riippumaton suunnittelu.
- Optimaalinen materiaalien ja koneiden käyttö sekä maksimaalinen prosessiturvallisuus.
- Tuotantotietoja voi hakea ja seurata milloin tahansa.



ByVision

Laser- ja vesileikkausjärjestelmien yksinkertainen, käyttäjäystävällinen ja nopea ohjaus

Hyödyt asiakkaan kannalta

- Joustava ja erittäin tehokas ohjaus parantaa tuottavuutta ja kannattavuutta.
- Käyttäjäystävällinen opastus kosketusnäytöltä.
- Sama käyttöliittymä kaikilla Bystronic-koneillasi.
- Suuri siirtonopeus.
- Työkalut vikadiagnosiin.
- Lukuisia käyttökieliä.



ByFinances

Bystronicin rahoitusratkaisut valikoiduilla markkina-alueilla: yksinkertaista, nopeaa ja joustavaa

Hyödyt asiakkaan kannalta

- Pätevät koneisiin ja rahoitukseen liittyvät yhteyshenkilöt, joiden tehtäväalueet on määritelty selkeästi.
- Et ole riippuvainen omasta pankistasi, rahoitusehdot ovat markkinoiden mukaiset.
- Yksinkertainen ja nopea tapa hoitaa rahoitus.
- Eri asiakasryhmien mukaan räätälöity ratkaisut.
- Konejärjestelmän osto- tai palautusmahdollisuus sopimusajan päätteeksi tarjoaa erinomaisen joustavuuden.
- Mielenkiintoisia jatkumahdollisuuksia.
- Maksukyvyyn säilyminen.

ByAcademy

Bystronicin perus- ja jatkokoulutus: ammattimaista, tehokasta ja kohdennettua

Hyödyt asiakkaan kannalta

- Käyttäjäkoulutukset mahdollistavat optimaalisen valmistautumisen.
- Kohdistettuja johdanto- ja täydennyskoulutuskursseja.
- Huoltokoulutus parantaa käyttäjän itsenäisyyttä.
- Tekniikkakoulutus parantaa koneen käyttäjän osaamista.
- Kaikkiin Bysoft-moduuleihin liittyvillä ohjelmointikoulutuksilla tehostat prosesseja entisestään.

ByServices

Bystronic-palvelut: nopeaa, asiantuntevaa ja räätälöityä

Hyödyt asiakkaan kannalta

- Räätälöidyt huoltosopimukset takaavat konejärjestelmien huoltoon ja yllätyksettömän käytön.
- Kiinteät huoltovälit tarjoavat erinomaisen suunnitteluvarmuuden.
- Pikainen viankorjaus paikan päällä soittamalla puhelintukeen tai kutsumalla erittäin osaavat huoltoteknikot paikalle.
- Ammattimainen käyttöneuvonta ennen laitteiston ostoa ja sen jälkeen.
- Alkuperäisten Bystronic-kulutus- ja varaosien hyvä saatavuus.





Bystronic

Bystronic Best choice.

Laserleikkaus | Särmäys | Vesileikkaus
bystronic.com